



(2009)国认监认字(201)号

2009001111Z

报告编号: 12-WT-DBJ-N705

检 验 报 告

产品名称 FD-3000 单组份湿固化聚氨酯粘接密封胶

送检单位 河北永兴实业有限公司

检验类别 委托检验

发送日期 2012年7月12日

国家机动车质量监督检验中心（重庆）



检验报告

样品名称	单组份湿固化聚氨酯粘接密封胶	型号规格	FD-3000
送检单位	河北永兴实业有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	河北永兴实业有限公司	样品等级	——
送样地点	国家机动车质量监督检验中心（重庆）	送样日期	2012年06月15日
样品数量	3管	送样者	苗秋胜
抽样基数	——	原编号或 生产日期	——
检验依据	企业提供产品技术要求		
检验项目	1 外观；2 密度；3 不挥发物；4 表固时间；5 固化速率；6 硬度； 7 拉伸强度；8 断裂伸长率；9 拉伸剪切强度；10 触变性；11 低温属性；12 剥离强度。		
检验 结 论	检验结果见检验报告附表（第2~3页）。 签发日期 2012年7月12日		
备 注	——		



批准：

傅强

审核：

梅宇信

主检：

谢宏伟

检验报告附表

1 检验结果		
检验项目	试验标准及试验条件	检验结果
外观	将玻璃板除尘，用清洁剂清洗后，用挤胶枪将试料从胶筒中挤出涂于玻璃板上，用金属刮刀将试样刮平，观察胶条内是否有颗粒。当胶片固化后，观察外表。	外表为黑色、均质、膏状。
密度 (g/cm ³)	采用称重法，取 3 次测试数值的算术平均值。	1.21
不挥发物 (%)	105±2℃×3h	99.8
表干时间 (min)	胶样尺寸：直径 6mm、长 200mm 的柱状，记录 3 次挤出密封胶到聚乙烯薄膜不粘附密封胶为止的时间，取 3 次测试数值的算术平均值	30.5
固化速率 (mm/24h)	用挤胶枪将密封胶挤于模板空腔内，用刮刀刮平，放在标准状态下 24 小时后，从密封胶厚度梯度最薄处揭起，直到有密封胶粘附于模板为止，用刀片竖切该截面，用游标卡尺测出最深的固化层的厚度。	3.5
硬度 (H _A)	按照 GB/T531-2009 中规定的方法进行测定。	55.8
拉伸强度 (MPa)	按 GB/T528-2009 中规定的方法进行测定。	6.5
断裂伸长率 (%)		562
拉伸剪切强度 (MPa)	按 GB/T13936-1992 中规定的方法进行测定，其中胶层厚：5mm ± 0.2mm。	3.6



检验报告附表

检验项目	试验标准及试验条件	检验结果
触变性 (3min)	在干净平滑的玻璃板上挤出一段长约 500 mm 的密封胶，截面形状为三角形，然后将玻璃板竖起放置 3min。	样品未发生坍塌
低温属性	将密封胶制成标准哑铃试样，标准环境下放置 168h 后放入低温箱中： $-45^{\circ}\text{C} \times 24\text{h}$ ，再在标准环境下放置 24h 测量拉伸强度和断裂伸长率，与正常初始测量的结果进行比较。	拉伸强度变化率：-10.8%，断裂 伸长率变化率：-14.4%。
剥离强度 (N/mm)	按 GB/T2791-1995 中规定的方法进行测定。	19 (均为内聚破坏)

2 检验地点、日期

检验地点：国家机动车质量监督检验中心（重庆）部件检验室

检验日期：2012 年 6 月 15 日~7 月 2 日

3 检验人员

检验人员：唐春蓬 谢宏伟 李旭

检验负责人：谢宏伟

检验组质量员：唐春蓬

检验报告编写人：谢宏伟

校 对 人：唐春蓬

注 意 事 项

- 1 报告无“检验单位公章”无效。
- 2 复制报告未重新加盖“检验单位公章”无效。
- 3 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4 报告涂改无效。
- 5 对检验报告若有异议，请尽可能于收到检验报告之日起十五日内向检验单位提出。
- 6 一般情况，委托检验仅对来样负责。

检验单位：国家机动车质量监督检验中心（重庆）



地 址：重庆市石桥铺朝田村 101 号

电 话：(023) 68821302

邮政编码：400039

传 真：(023) 68966987

电报挂号：1340

送检单位：河北永兴实业有限公司

地 址：河北省清河县城关 18 号

电 话：(0319) 8050093

邮政编码：054800

传 真：(0319) 8050092

电报挂号：——